ProMix Airless S

Enduit pour application airless

ProMix Airless S est une pâte fine blanche prête à l'emploi, applicable à la machine Airless, à base de résine synthétique et d'additifs minéraux, suivant NBN EN 13963:2014.

ProMix Airless S durcit par séchage à l'air et a un temps de mise en œuvre long, permettant d'égaliser et lisser tranquillement mur ou plafond.

ProMix Airless S a une granulométrie fine, se prête parfaitement au travail au pistolet, est léger et souple à utiliser pour aboutir à un aspect très lisse et se ponce facilement grâce à une tenue homogène sans poussière, pour un résultat net.

Description

Application et avantages	ProMix Airless S est destiné à des applications dans le parachèvement à sec et est applicable : • à l'aide de la machine Airless ; • comme couche mince en une ou deux couches, sur divers supports : blocs de plâtre, béton, blocs silicocalcaires, surfaces peintes et plafonnées ; • comme couche de finition homogène sur plaques de plâtre (F3).
Forme	Pâte
Couleur	blanc

Spécifications techniques

Standardisation		
Type	NBN EN 13963:2014	2A type enduit de jointoiement pour plaque de plâtre
Réaction au feu	NBN EN 13963:2014	A2-s1, d0

Emballage et conservation				
Emballage et gerbage	**Emballage**	**Contenu**	**Type pal**	**Conditionnement**
	sac en plastique	25 kg	Palette Euro	40
Conservation	**Temps de conservation [mois]**		**Conditions de conservation**	
	9		dans l'emballage orignal fermé, à l'abri de l'humidité et du gel, à partir de la date renseignée sur l'emballage.	

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV
Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
Tél. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
info@gyproc.be
TWA BE 0400.865.465
RPR Dendermonde

www.gyproc.be

ProMix Airless S

Caractéristiques de mise en œuvre	
Dosage de mélange	le produit est prêt à l'emploi
Consommation	750 à 1600 g/m², en fonction de l'état du support et de l'épaisseur de la couche appliquée
Durcissement	séchage à l'air
Temps de mise en œuvre	Temps de mise en oeuvre long
Temps de séchage (délai d'attente)	12 à 24 h en fonction de l'épaisseur et des conditions atmosphériques
Température de mise en œuvre	Produit de jointoiement : > 7°C Support : 5°C - 30°C

Information additionnelle

Précautions	L'application n'est autorisée que sur un support stable, sec et exempt de saletés, graisses et huiles. Les restes de peinture et autres impuretés doivent être enlevés. Remplir les irrégularités, joints ou trous avec JointFiller 45, 90 ou 120, JointFiller Vario ou Rifino Premium.
Mise en œuvre	Il est possible de projeter le produit avec une machine Airless (ex. Wagner HC960 ou HC940) ensuite la finition est faite manuellement à l'aide d'une plâtresse en acier. Le meilleur résultat est obtenu en deux couches (classe F3), la classe de finition F2b est obtenue par une couche mince. Après séchage à l'air il est possible, si nécessaire, de poncer la surface. Utilisez une gaze à poncer avec un grain 120 ou un grain 220 sur une ponceuse. Respectez une température minimale de +5°C pour l'air ambiant, le produit et le support.
Points d'attention	Ne pas mélanger ProMix Airless S avec des liants ou autres produits. Apres séchage, appliquer un primer sur le surface entier à peintre ou à tapisser pour obtenir une absorption homogène. Ne pas appliquer des produits à base de plâtre (p.e. JointFillers) sur ProMix Airless S. En cas de tapissage uniquement utiliser des colles à base de méthylcellulose. Nettoyage : après l'application le nettoyage est fait à l'aide d'eau propre. Les fiches de sécurité de nos produits sont disponibles sur demande. Consulter notre service technique.

Notre service technique se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations.
Les chiffres dans le tableau sont indicatifs et obtenus suivant les critères de contrôle de Gyproc®. Ils peuvent varier en fonction de la méthode de mise en œuvre, des facteurs environnementaux et du support.
Ce document remplace tous les documents relatifs à ce sujet.

SAINT-GOBAIN
Saint-Gobain Construction Products Belgium NV
Sint-Jansweg 9 - Haven 1602 - 9130 Kallo
Tél: +32 (0)3 360 22 11 - Fax: +32 (0) 360 23 80
E-mail: info@gyproc.be
www.gyproc.be
TVA BE 0400.865.465 • RPM Dendermonde

Téléchargement : 28/03/2024
Révision : 14/02/2024